



Buenas Prácticas de Almacenamiento y Buenas Prácticas de Distribución y Transporte



Inicio de clases



**04
JUNIO**

Modalidad online



**Plataforma
ZOOM**

**Duración****12****Horas
académicas****Días****Junio: 04, 06, 11
13, 18 y 20**

OBJETIVO

Proporcionar conocimientos clave sobre las buenas prácticas de almacenamiento, distribución y transporte en la industria farmacéutica, asegurando el flujo de los procesos implicados así como la calidad de los productos.

DIRIGIDO A

Profesionales de almacenes, logística, calidad, producción y todo profesional relacionado al almacenamiento de medicamentos.

CONTENIDO

Módulo 1: BUENAS PRÁCTICAS DE ALMACENAMIENTO



Día 1: Introducción y marco regulatorio farmacéutico

- Fundamentos de BPA en la industria farmacéutica
- Objetivos
- Marco regulatorio y guías internacionales aplicables
- Clasificación y requisitos según tipo de producto farmacéutico: Medicamentos sensibles a temperatura (cadena de frío), controlados, productos en cuarentena, rechazados, devueltos.

Día 2: Instalaciones, control y trazabilidad

- Diseño e infraestructura del almacén farmacéutico
 - Distribución física por zonas (recepción, cuarentena, almacenamiento, despacho)
 - Control ambiental: temperatura, humedad, ventilación
 - Equipos de medición y monitoreo

CONTENIDO



- **Operaciones clave de almacenamiento**
 - Recepción e inspección
 - Principio FIFO / FEFO
 - Rotulación, codificación y segregación
 - Control de inventarios y vencimientos
 - Almacenamiento de productos en cadena de frío
- **Documentación, registros y trazabilidad**
 - Registros obligatorios: entradas, salidas, controles
 - Trazabilidad de lotes y serialización
 - Uso de sistemas informáticos (WMS, ERP)

Día 3: Gestión de calidad

- **Gestión de desviaciones y no conformidades**
 - Productos deteriorados, vencidos o contaminados
 - Manejo de devoluciones y rechazos
- **Auditorías e inspecciones regulatorias**
- **Taller práctico aplicado**
 - Hallazgos comunes y cómo prevenirlos



CONTENIDO

Módulo 2: BUENAS PRÁCTICAS DE DISTRIBUCIÓN Y TRANSPORTE



Día 4: Fundamentos y normativas aplicables

- ¿Qué son las BPD y por qué son clave para los operadores logísticos?
 - Rol crítico de los operadores logísticos en la cadena farmacéutica
- Marco regulatorio y guías internacionales aplicables
- Obligaciones legales del operador logístico
 - Contratos de distribución
 - Responsabilidades compartidas: laboratorio vs operador
 - Buenas prácticas contractuales

Día 5: Operaciones logísticas, transporte y control

- Recepción, almacenamiento y preparación para despacho
 - Validación de condiciones en la recepción
 - Consolidación de pedidos
 - Uso del principio FEFO / FIFO
 - Documentación requerida

CONTENIDO



- **Transporte de medicamentos**
 - Tipos de vehículos: condiciones mínimas
 - Transporte en cadena de frío ❄️
 - Uso de dataloggers, GPS y sensores
 - Buenas prácticas de carga y descarga
 - Gestión de rutas, paradas, y entregas seguras
- **Control de documentos y monitoreo**
 - Guías de despacho, hojas de ruta, actas de entrega
 - Control de temperatura en tránsito
 - Cómo actuar ante una desviación (ej. temperatura fuera de rango)
 -

Día 6: Riesgos, inspecciones y taller práctico

- **Gestión de riesgos logísticos**
 - Prevención de robos, extravíos, deterioro del producto
 - Protocolos ante incidentes durante el transporte
 - Manejo de devoluciones y rechazos
- **Auditorías regulatorias y buenas prácticas documentales**
- **Taller práctico aplicado**
 - Análisis de fallas comunes en distribución y cómo prevenirlas
 - Simulación de ruta con checklist de inspección

POR QUÉ CAPACITARTE CON NOSOTROS:

Porque el diseño del curso ha sido realizado de acuerdo a las necesidades de los participantes y a lo que exige la reglamentación vigente y nuevas tendencias.

Porque contamos con una metodología innovadora de aprendizaje online a tu ritmo, con material interactivo y talleres prácticos.

Porque tenemos una plana docente con profesionales expertos de referencia en buenas prácticas de almacenamiento, distribución y transporte, con experiencia local y extranjera.



PONENTE



Ing.Industrial Mg. Ursula Vértiz Combe.

Más de 20 años de experiencia en la gestión de operaciones y supply chain en la industria farmacéutica, consumo masivo, retail.

Egresada de la Universidad de Lima, con un MBA en Dirección de Empresas por la UPC y la Universidad Politécnica de Cataluña, actualmente está cursando un Master de Sostenibilidad en EALDE Business School.

Labora como Senior Operations Manager en una empresa retailer y como asesora para Operadores Logísticos en LATAM. Ha sido Directora Asociada de Supply Chain para TEVA Pharmaceuticals, filial de Perú donde ha liderado diversos proyectos logísticos y donde obtuvo el premio a nivel global de Operaciones en TEVA.

Ha laborado como directora asociada de proyectos de distribución liderando el proyecto de transformación digital de la Corporación Yanbal; así mismo, ha laborado para Wyeth Pharmaceuticals, donde destacó por la introducción de la vacuna del Neumoco en Perú y recibió el premio President Excellence Award a nivel Global en Wyeth.

Ha realizado ponencias en diversos foros en USA, Perú, Colombia y LATAM.

BENEFICIOS



- ✓ 12 horas académicas de sesiones en vivo online.
- ✓ Acceso a las clases grabadas y presentación.
- ✓ Información técnica adicional.
- ✓ Certificado a nombre de Qualat Science & Service.

HORARIOS

   	07:00 pm
  	08:00 pm
 	09:00 pm
	10:00 pm

INVERSIÓN



Costo: \$ 80 (318 soles)

***Descuento pronto pago hasta
20 de mayo (25%)**

\$ 60 (238 soles)

PAGAN 2 INGRESAN 3

¿Cómo me inscribo?

1. Completa el formulario de pre inscripción
<https://forms.gle/Lot1cJHWmsF7FpvQ6>
2. Realiza tu pago de las siguientes formas:

- **Perú**

BANCO CONTINENTAL – CUENTA SOLES

NEOMED CONSULTORES SAC

Cuenta de Ahorro: 0011-0351-0200332589

CCI: 011-351-000200332589-47

-Cualquier billetera digital

- **Latinoamérica**

Plataforma Hotmart

